MONTESSORI OPTIMISM INSTITUTE		
FORMATION QUALIFIANTE ASSISTANT.E EN PÉDAGOGIE MONTESSORI 3-6 ANS		
PRÉREQUIS POUR POSTULER	BAC OU EQUIVALENT (ACQUIS PROFESSIONELS RECONNUS)	
POUR QUI?	Toute personne souhaitant devenir Assistant.e Montessori 3-6 ans en école Montessori Assistant.es Montessori en poste souhaitant approfondir leurs connaissances de la pédagogie Montessori	
OBJECTIFS	ACQUERIR LES COMPETENCES D'UNE ASSISTANTE MONTESSORI DANS UNE AMBIANCE 3-6 ANS • Identifier et répondre aux besoins de développement des enfants, individuellement et en groupe, et de façon bienveillante • Utiliser le matériel Montessori • Préparer, animer et adapter un environnement correspondant aux besoins de chacun • Savoir travailler au sein d'une équipe	
DUREE	157 heures de formation (70 heures en présentiel de théorie et pratique + 10h d'e-learning, de travaux personnels et de coaching individuel + 70 heures d'observation + 7h d'examen)	
FORMATION THEORIQUE ET PRATIQUE EN PRÉSENTIEL 1 jour = 7 heures de formation (9h-17h avec 1 h de pause pour déjeuner)	Formule intensive 1 semaine d'initiation (5 jours) + 1 semaine d'approfondissement (5 jours) + 1 journée d'examen pratique	Formule annuelle 1 semaine initiation + 5 jours sur 5 mois (approfondissement, consolidation), à raison d'1 mercredi ou samedi par mois + 1 journée d'examen pratique
JOURNEES D'OBSERVATION	10 jours (de 7h en moyenne par jour, soit 70 heures)	
PROGRAMME	FORMATION THEORIQUE ET PRATIQUE • **Développement global de l'enfant** : théorie générale autour du développement de l'enfant et théorie spécifique Montessori (tendances humaines, esprit absorbant, périodes sensibles, période de travail, normalisation) • **Principes de la pédagogie Montessori** : environnement préparé, les bienfaits du multi-âge, indépendance, concentration, libertés, discipline, rôle de l'éducateur.rice, méthodes d'observation, mise en parallèle avec les programmes de l'Education Nationale • **Vie pratique** : développement de la motricité et matériel • **Sensoriel** : affinement des sens et matériel • **Langage** : développement, enrichissement et matériel	

M.O.I.
Montessori Optimism Institute

	• **Mathématiques** : concepts, compétences et matériel • **Découverte du Monde :** Education Cosmique, Sciences, Géographie, Histoire • **Créativité** : fondements et techniques **OBSERVATION EN ECOLE MONTESSORI** • **Observation de l'ambiance :** préparation et maintien de l'environnement • **Observation du travail des enfants :** invitation, présentation, communication • **Observation de la Communication avec parents** : outils et techniques de communication • **Observation du travail au sein d'une équipe pédagogique :** outils de coopération
POINTS FORTS DE LA FORMATION	• Pédagogie rythmée et variée • Mise en pratique et entrainement • Sessions de 12 personnes maximum • Boîte à outils pour une mise en pratique dès le retour dans votre environnement • Mise en parallèle avec les programmes de l'Education Nationales de maternelle • Double enseignement en présentiel et e-learning • Coaching individuel à distance, entre les sessions de présentiel • Possibilité de ré-assister gratuitement aux modules de formation autant de fois que souhaité et de repasser les examens indéfiniment jusqu'à obtention du certificat • Formation proposée en Français et en Anglais • Possibilité d'acheter le Dossier complet des fiches pédagogiques des activités Montessori 3-6 ans • Formatrice experte en pédagogie Montessori, diplômée en 2005 et formatrice (2009 à 2015) du Montessori Centre International de Londres
MODALITÉS D'EVALUATION	EVALUATION CONTINUE : • Travaux écrits (questions/réponses) sur les principes de la philosophie Montessori Communication constante avec votre coach JOURNEES D'OBSERVATION • Réflexions écrites sur travail de l'enfant, gestion de l'ambiance et travail en équipe

	EXAMEN PRATIQUE FINAL : • 3 présentations de matériel (1 présentation pour les aires de vie pratique, sensoriel, découverte du monde) • Entretien oral sur réflexions écrites suite aux journées d'observation
NOUS VOUS DELIVRONS	Une ATTESTATION DE FORMATION QUALIFIANTE Assistant.e en Pédagogie Montessori 3-6 ans
FORMATEUR.RICE	FORMATRICE EXPERTE EN PEDAGOGIE MONTESSORI, DIPLÔMÉE (2005) ET FORMATRICE (2009-2015) DU MONTESSORI CENTRE INTERNATIONAL DE LONDRES (MCI)
TARIFS	1250 euros Option d'achat : 250 euros pour un Classeur complet de fiches pédagogiques pour les activités Montessori 3-6 ans